

КАЛЕНДАРЬ-ДОМИК БЕЗ ПРУЖИНЫ 150x150 мм

ДЛЯ РАБОТЫ С МАКЕТОМ УДАЛИТЕ СЛОЙ «TEMPLATE»

ВЫЛЕТЫ

Элементы, касающиеся **обрезного формата**, должны быть вынесены за обрез до края линии: плюс 3 мм с каждой стороны изделия

ОБРЕЗНОЙ ФОРМАТ

Линия, по которой будет проходить рез, размер готового изделия

БЕЗОПАСНАЯ ОБЛАСТЬ

За эту линию не должны выходить текст и иная значимая информация: минус 3 мм с каждой стороны изделия

ФАЛЬЦ (ЛИНИЯ СГИБА)

В этом месте будет произведена биговка — продольная бороздка для облегчения сгиба изделия.



БЕЗОПАСНАЯ ОБЛАСТЬ

За эту линию не должны выходить текст и иная значимая информация: минус 3 мм с каждой стороны изделия

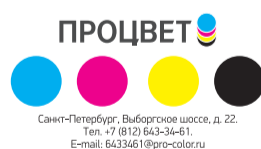
ФАЛЬЦ (ЛИНИЯ СГИБА)

В этом месте будет произведена биговка — продольная бороздка для облегчения сгиба изделия.

2

ФАЛЬЦ (ЛИНИЯ СГИБА)

В этом месте будет произведена биговка — продольная бороздка для облегчения сгиба изделия.



ДНО КАЛЕНДАРЯ — 90 мм