

ВНИМАНИЕ!
РАЗВЕРНИТЕ НАХОДЯЩИЕСЯ НА ЭТОЙ ПОЛОСЕ ЭЛЕМЕНТЫ НА 180°,
КАК ЭТА НАДПИСЬ. ПРИ СГИБЕ ИЗДЕЛИЯ
ЭЛЕМЕНТЫ ПРИМУТ НОРМАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ

7

Фальц (линия сгиба)
В этом месте будет произведена биговка — продольная бороздка для облегчения сгиба изделия.

100-мм

200-мм

ЕВРООТКРЫТКА 210x200 мм

ДЛЯ РАБОТЫ С МАКЕТОМ УДАЛИТЕ СЛОЙ «TEMPLATE»

ВЫЛЕТЫ

Элементы, касающиеся **обрезного формата**, должны быть вынесены за обрез до края линии: плюс 3 мм с каждой стороны изделия

ОБРЕЗНОЙ ФОРМАТ

Линия, по которой будет проходить рез, размер готового изделия

БЕЗОПАСНАЯ ОБЛАСТЬ

За эту линию не должны выходить текст и иная значимая информация: минус 3 мм с каждой стороны изделия

1

ВНЕШНЯЯ СТОРОНА

100-мм



Санкт-Петербург, Выборгское шоссе, д. 22.
Тел. +7 (812) 643-34-61.
E-mail: 6433461@pro-color.ru

210-мм

2

100-мм

Фальц (ЛИНИЯ СГИБА)
В этом месте будет произведена биговка — продольная бороздка для облегчения сгиба изделия.

ЕВРООТКРЫТКА 210x200 мм

ДЛЯ РАБОТЫ С МАКЕТОМ УДАЛИТЕ СЛОЙ «TEMPLATE»

ВЫЛЕТЫ

Элементы, касающиеся **обрезного формата**, должны быть вынесены за обрез до края линии: плюс 3 мм с каждой стороны изделия

ОБРЕЗНОЙ ФОРМАТ

Линия, по которой будет проходить рез, размер готового изделия

БЕЗОПАСНАЯ ОБЛАСТЬ

За эту линию не должны выходить текст и иная значимая информация: минус 3 мм с каждой стороны изделия

ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА

3

200-мм

100-мм

210-мм