

ПАПКА С КАРТОННЫМ КАРМАНОМ 446x310мм

ДЛЯ РАБОТЫ С МАКЕТОМ УДАЛИТЕ СЛОЙ «TEMPLATE»

ВЫЛЕТЫ

Элементы, касающиеся **обрезного формата**, должны быть вынесены за обрез до края линии: плюс 3 мм с каждой стороны изделия

ОБРЕЗНОЙ ФОРМАТ

Линия, по которой будет проходить рез, размер готового изделия

БЕЗОПАСНАЯ ОБЛАСТЬ

За эту линию не должны выходить текст и иная значимая информация: минус 3 мм с каждой стороны изделия

446 мм

4

КОРЕШОК 6 ММ

В этом месте будет произведена биговка — продольная бороздка для облегчения сгиба изделия.

1

220 мм

220 мм

ПРОЦВЕТ



Санкт-Петербург, Луначарского, 13
+7 (812) 643-34-61
6433461@pro-color.ru

310 мм

ПАПКА С КАРТОННЫМ КАРМАНОМ 446x310мм

ДЛЯ РАБОТЫ С МАКЕТОМ УДАЛИТЕ СЛОЙ «TEMPLATE»

ВЫЛЕТЫ

Элементы, касающиеся **обрезного формата**, должны быть вынесены за обрез до края линии: плюс 3 мм с каждой стороны изделия

ОБРЕЗНОЙ ФОРМАТ

Линия, по которой будет проходить рез, размер готового изделия

БЕЗОПАСНАЯ ОБЛАСТЬ

За эту линию не должны выходить текст и иная значимая информация: минус 3 мм с каждой стороны изделия

2

КОРЕШОК 6 ММ

В этом месте будет произведена биговка — продольная бороздка для облегчения сгиба изделия.

3

КАРМАН

ОБРЕЗНОЙ ФОРМАТ

Линия, по которой будет проходить рез, размер готового изделия

ПРОЦВЕТ



Санкт-Петербург, Луначарского, 13
+7 (812) 643-34-61
6433461@pro-color.ru

220-мм

220-мм

ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА

446-мм

310-мм